

## 非塩素系水溶性切削油剤

**プライムクール CE800****1. 特徴**

- ・ 合成潤滑剤を配合し、鋼、ステンレスおよび非鉄金属(アルミ合金, 銅など)の重切削加工に適したエマルジョンタイプの油剤です。
- ・ 臭気が少なく、非鉄金属に対する耐腐食性に優れています。
- ・ ベタツキがなくワークや加工機の汚れがほとんどありません。
- ・ 水銀、有機水銀、シアン化合物、六価クロム、PCB などの水質汚濁防止法で規制される有害物質や毒物および劇物取締法に規定される物質は添加剤として使用していません。

**2. 用途および推奨倍率**

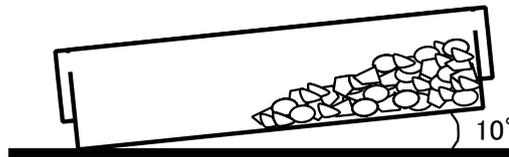
- ・ 鋼、ステンレスおよび非鉄金属の切削加工                      5 ~ 20 倍

**3. 一般性状**

試験項目		代表性状
【 原 液 】		
外観	目視	褐色半透明
密度	15°C g/cm <sup>3</sup>	0.957
【10 倍希釈液】		
外観	目視	白色エマルジョン
pH	RT	9.2
摩擦係数	$\mu$	0.115

#### 4. 錆止め性試験

ドライカットした鑄鉄切り屑 12g をシャーレにとり、所定の倍率に希釈した供試液に 10 分間浸漬させた後、液を除去し下図の状態室温放置し、48 時間後の発錆状態を観察した。



	10 倍	20 倍	30 倍
プライムクール CE800	A	A	D

評価方法 A：錆なし B：5%以下発錆 C：6～30%発錆 D：31%以上発錆

#### 5. アルミニウム合金に対する腐食試験

試験片を 240 番研磨紙で磨き、溶剤洗浄した後、10 倍希釈した供試液に半浸漬させ、30℃の恒温槽内で静置、24 時間後の変色状態を観察した。

アルミニウム合金の種類	プライムクール CE800
A5052	気相、液層、境界面共に、 変色認められず

#### 6. 銅に対する腐食試験

銅を 180 番研磨紙で磨き、溶剤洗浄した後、10 倍希釈した供試液を 1 滴落とし、室温 48 時間静置後の変色状態を観察した。

液層	変色認められず
境界面	変色認められず

#### 7. 荷 姿

- ・ 200Lドラム, 18L缶

★お問い合わせは...